



Proyecto _____

AIA # _____ SIS # _____

Art. # _____ Cantidad _____ Sección C.S.I. 114000



Horno a gas con carro rotatorio doble CS500G2



ESPECIFICACIONES

El horno está hecho de acero inoxidable y fabricado en los Estados Unidos por Baxter Mfg. El espacio no debe exceder los 72.0" de ancho x 62.0" de profundidad x 104.5" de alto, incluye una campana integrada con un voladizo mínimo de 0" para garantizar la retención adecuada de vapor. El horno dispone de interruptores de seguridad de aire independientes, interconectados eléctricamente, tanto para el inducido de corriente de aire como para la campana extractora. El panel de control ofrece ajustes programables, una función de encendido/apagado automático y un ajuste de horneado/asar de 4 pasos.

El horno incluye un sistema de quemadores in-shot con un intercambiador de calor que consta en 18 tubos independientes de acero inoxidable de alta temperatura. Los quemadores in-shot no tienen partes móviles. El horno también incluye un sistema de vapor autónomo patentado de forma esférica que convierte 1 galón de agua en vapor en 20 segundos a una temperatura de 400°F (204°C) o superior. Se requiere un suelo ajustable patentado para un fácil acceso sin necesidad de rampa. El horno está equipado con un centro de diagnóstico con luces indicadoras de estado y niveladores incorporados.

El horno cuenta con las siguientes aprobaciones de agencia: UL para seguridad, sanitización y gas para los EE. UU. y Canadá. La campana extractora cumple con los requisitos de fabricación de la sección 507 del IMC y la NFPA-96.

CARACTERÍSTICAS DE AHORRO DE ENERGÍA

- + Iluminación halógena en la cámara de horneado que proporciona una mejor visibilidad y una mayor vida útil de las bombillas en entornos de alta temperatura.
- + Eficiente sistema de quemadores *in-shot* de 275k BTU/Hr. que consume menos gas, y ofrece resultados de alto impacto.
- + Diseño del flujo de aire que maximiza el uso del intercambiador de calor, reduce el consumo de energía y el tiempo de cocción hasta en un 5%.
- + El modo de espera con ahorro de energía reduce la temperatura del horno cuando está inactivo. Tanto la temperatura como el tiempo de espera son personalizables, lo que le permite maximizar el ahorro de energía en su operación.
- + Control digital programable con funciones de encendido y apagado automáticos.
- + Ventana de visualización de doble cristal
 - Doble cristal con un revestimiento de baja emisividad en el interior de la ventana que reduce el consumo de energía del horno.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

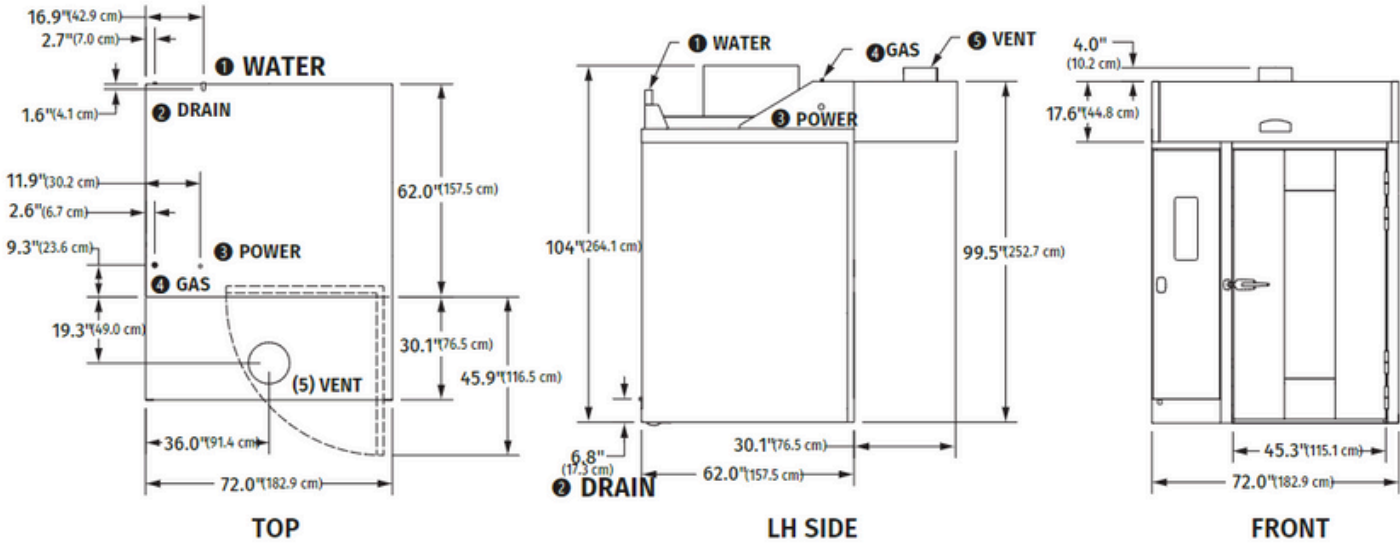
- + Fabricación en acero inoxidable
- + Intercambiador de calor fabricado sin soldaduras para una vida útil más larga
- + Sistema de vapor independiente patentado en forma esférica.
- + Campana con plénum y conexión de ventilación de un solo punto solo para instalaciones de Tipo II.
- + Puerta de la cámara de horneado reversible en campo (bisagra a la izquierda o derecha según sus necesidades).
- + 99 recetas programables
- + Estructura del horno enviado en partes
 - **Entrada mínima:** 104" x 62" x 37" (264.16 cm x 157.48 cm x 93.98 cm) (sin embalar)
- + Soporta 2 carros individuales o 1 doble.
- + Elevador de carro resistente con rotación de "inicio ligero" y sistema de advertencia contra atascos.
- + Rodillos y niveladores integrados para una instalación fácil.

OPCIONES Y ACCESORIOS

- Paquete de extensión de piso
- Transportador de elevación tipo "C"
- Kit de desagüe frontal
- Moldura lateral completa

HORNO GAS CON CARRO ROTATORIO DOBLE CS500G2

Aprobado por _____ Fecha _____ Aprobado por _____ Fecha _____



Punto más alto del horno: 104" (265cm)

Peso de envío: 3,660 lbs (1660kg)

Diámetro de giro del carro: 49.9" (126.7 cm)

REQUISITOS Y OBSERVACIONES

Agua: Conexión de 1/2" NPT a 94" AFF. Agua fría a un mínimo de 30 psi con una velocidad de flujo de 3.0 GPM. Uso máximo de agua 6.0 GPH.

Nota: El suministro de agua debe tener la dureza, el pH y la concentración de cloruro adecuados. Llame a la dependencia o empresa local de agua y/o al vendedor de suavizador de agua antes de la instalación.

- **Rango recomendado de dureza:** 2-4 granos por galón (3.78 litros)
- **Rango recomendado de pH:** 7.0 a 8.0
- **Rango aceptable para la concentración de cloruro:** 0-30 ppm

Drenaje: Se proporciona un drenaje posterior. El drenaje frontal es compatible pero no se proporciona. *Se requiere acceso al lado izquierdo del horno para el direccionamiento al drenaje frontal. Dirija hacia el drenaje con separación de aire.

- **Drenaje frontal:** 1/2" NPTM @ 6.1" AFF
- **Drenaje posterior:** 1/2" NPTM @ 6.8" AFF

Energía: se requieren 2 fuentes:

1. Circuito de calentamiento - escoja uno:

- 208-240V/60/1 8.8-7.6 amps
- 208-240V/60/3 5.0-4.4 amps
- 440-480V/60/3 2.2-2.4 amps

2. Circuito de control:

Circuito de 120V/60/1 de 15 amperios. Máximo de 20 amperios.

Gas: Conexión de 1 1/4" NPT a 102" AFF.

• **Gas natural (estándar):** 275k BTU/hr @ 5-14" w.c.

• **Propano (opcional):** 275k BTU/hr @ 10-14" w.c.

Nota: El flujo de entrada se reducirá cuando el horno se instale a elevaciones superiores a 3000' (915m). Consulte a la fábrica para la corrección de elevación.

Campana de ventilación (solo para aplicaciones de Tipo II): Collar de conexión de 10" de diámetro. Se requiere un mínimo de 750 cfm con una caída de presión estática de -0.6" w.c. a través de la campana. El cliente debe suministrar el conducto y el ventilador extractor según el código local. El interruptor de prueba de flujo de aire está instalado en fábrica e integrado con el funcionamiento del sistema de quemadores. Se proporciona un relé del horno con una salida máxima de 10.0 amperios y 1/2 H.P. a 120V para el funcionamiento del ventilador. Se requiere un ventilador extractor. Consulte a las autoridades locales para determinar si se requiere un conducto de Tipo I (lubricante) o Tipo II (vapor). La conexión de la campana es adecuada para la conexión a un conducto de tipo B, excepto cuando los productos están cargados de lubricante.

Espacio libre para la apertura de la puerta: Para garantizar el correcto funcionamiento de la puerta, se requiere que los primeros 48" del suelo desde la cara del horno estén nivelados o inclinados hacia abajo, alejándose de la cara del horno. Cualquier pendiente ascendente dentro del área de giro causará dificultades para abrir y cerrar la puerta, desgastará innecesariamente el sello inferior y aumentará la probabilidad de un sellado incorrecto en la parte inferior.

INSTALACIÓN

El suelo debe estar nivelado dentro de 1/8" por pie para una instalación adecuada. La pendiente no debe exceder 3/4" en todas direcciones debajo de la unidad. Se requiere un sustrato de piso sólido de al menos 1" de grosor para los anclajes de piso. Precaución: para disminuir el riesgo de incendio, es necesario instalar el equipo sobre suelos contruados con materiales no inflamables y revestidos con acabados superficiales igualmente no inflamables. Además, no debe haber ningún material combustible en contacto con la parte inferior del equipo, ya sea en suelos, losas o arcos también fabricados con materiales no inflamables. Para mayor información, consulte NFPA 54

Nota importante:

- No dirija los servicios públicos (cableado, plomería, etc.) a través o debajo del suelo no combustible debajo del horno.
- Se requieren 115" AFF para inclinar el horno hacia arriba.
- Se recomiendan 128" AFF para acceso al servicio.

El comprador es responsable de todos los costos de instalación y de proporcionar: la eliminación de materiales de embalaje, mano de obra para descargar el horno a su llegada, mecánicos de instalación y todas las conexiones de servicio local, incluyendo electricidad, gas, agua, ventilación y desagüe según el código local. Un técnico autorizado por la fábrica debe aprobar cualquier instalación durante la puesta en marcha. Para validar la garantía, la puesta en marcha debe ser realizada por una empresa de servicio autorizada. Todos los servicios deben cumplir con los códigos federales, estatales y locales.

Espacios mínimos con construcción combustible:

- 0 pulgadas desde los lados y la parte posterior.
- 18 pulgadas desde la parte superior.

Requerimientos de servicio:

Se requiere acceso a uno de los lados y/o la parte posterior para el mantenimiento.